

RX-512

Selladur®

RELLENOS

Impermeabilizante microfibrado de relleno para el tratamiento antihumedad en alto espesor sobre soportes brutos de cemento y piedra



RECUBIERTO

POR TODO TIPO DE PINTURAS NO ELÁSTICAS
TRAS SECADO COMPLETO



SOPORTES

Hormigón, cemento, ladrillo, prefabricados, piedra, mampostería...
Los soportes deben estar sanos, cohesivos, absorbentes, bien adheridos, limpios y exentos de polvo.

CARACTERÍSTICAS

- Fraguado normal
- Docilidad de aplicación
- Color blanco y gris
- Aplicable a llana
- Barrera contra humedades
- Permeable al vapor de agua
- Transpirable
- Aplicable en capa gruesa
- Actúa a presión positiva y negativa
- Producto apto para impermeabilización de depósitos de agua potable conforme a los requisitos establecidos en el RD140/2003.
- Conservación: 12 meses dentro de su envase original y al resguardo de la humedad

IDEAL PARA

- El control de la humedad y aumento de la resistividad para estructuras de hormigón según UNE-EN 1504-2.
- Impermeabilización de construcciones enterradas: depósitos, balsas, piscinas, sótanos, parkings, fosos de ascensor, túneles...
- El sellado y protección de soportes expuestos a la agresividad de las aguas y humedades
- El relleno e oquedades aplicado en gran espesor
- El tratamiento de la humedad por capilaridad




15Kg Palet de 44
botes de 15 kg.


15Kg Palet de 66
sacos de 15 kg.


5Kg Palet de 35 cajas
de 4 x 5 kg.

 **Agua de amasado**
0,28 litros de agua por kg de polvo

 **Rendimiento**
1.68 - 1.76 Kg/m²/mm


 **pH** 12.5 - 13.5

 **Espesor máximo:** 15 mm
Espesor mínimo: 10 mm

 **Adherencia**
> 5 Kg/cm² sobre cemento

 **Clasificación al fuego**
A1 - No combustible

 **Vida útil**
4 - 5 H 30'

 **Secado en espesor de 10 mm**
Hormigón: 24 H

 **Granulometría máxima**
1400 micras