

RX-517

## CONCRETE MICROPRIMER



### GAMA CONCRETE

### IMPRIMACIONES Y PUENTES ADHERENTES



Aplicación con rodillo sobre fondo de pintura tradicional

01



LISTO AL USO

USO INTERIOR/EXTERIOR

EFFECTO ANTI- ÓXIDO

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación mate acrílica pigmentada en base acuosa, de uso interior. Producto indicado para regular la absorción de soportes absorbentes y ahorrar sustancialmente en el consumo de pinturas de aplicación posterior.

### SOPORTES

- YESO
- ESCAYOLA
- PIEDRA
- CEMENTOSOS
- SOPORTES CON CIERTO GRADO DE ABSORCIÓN

### PROPIEDADES Y USOS

- ACABADO FINO Y EXCELENTE NIVELACIÓN
- EFICAZ ANCLAJE SOBRE SOPORTES ABSORBENTES
- PIGMENTACIÓN ADECUADA PARA BLANQUEAR EL SOPORTE
- EXCEPCIONAL ADHERENCIA
- SE PUEDE APLICAR SOBRE TORNILLOS, ANCLAJES Y PIEZAS METÁLICAS UTILIZADAS EN LAS PLACAS DE CARTÓN YESO, PREFABRICADOS O PLACAS YESO LAMINADO, PARA PREVENIR SU OXIDACIÓN
- PRODUCTO MATE
- PRODUCTO DESODORIZADO
- REGULADOR DE LA ABSORCIÓN DEL SOPORTE
- PREPARADOR DE FONDOS
- IMPRIMACIÓN PARA FONDOS DE CARTÓN-YESO Y YESOS PROYECTADOS

## GAMA CONCRETE

## IMPRIMACIONES Y PUENTES ADHERENTES

## APLICACIÓN EN OBRA

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, consistente, exento de humedad y libre de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, polvo, grasa o cualquier tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto al soporte. Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento con **RX-524 CLEAN MUSG**. Si el soporte presenta trazas de salitre, procederemos a su eliminación con **RX-523 CLEAN SAL**.

Los fondos de naturaleza pulverulenta deben ser consolidados con un fijador (línea **FIJAPREN**), puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. Del mismo modo, los fondos viejos integrados por yesos muertos o por partes mal adheridas, deben ser saneados: **queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento**. Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente, aplicando posteriormente un fijador (línea **FIJAPREN**) para eliminar trazas de polvo. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, cemento, yeso vivo o por cualquier otro material, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

Si observamos la presencia de fisuras, deberemos sanearlas, es decir, abrirlas y fijar el interior de las mismas con un fijador (línea **FIJAPREN**), dejar secar al menos 4 horas y a continuación rellenarlas hasta enrasarlas.

## MODO DE EMPLEO

1. Producto listo al uso.
2. La aplicación se debe efectuar a rodillo sobre grandes superficies o a brocha en pequeñas superficies o en ángulos.
3. Es aconsejable dejar transcurrir al menos 24 horas antes de aplicar el producto posterior.



■ Soporte pulverulento.



■ Imprimación del soporte con FIJAPREN AL DISOLVENTE



■ Fondo viejo mal adherido



■ Fisuras superiores a 2 mm tratadas con masilla elástica

## GAMA CONCRETE

## IMPRIMACIONES Y PUENTES ADHERENTES

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad (S/ITE CI/53-L)	1.46 (g/ml)
Comportamiento al fuego	D - s2- d0 Combustible
pH (S/ITE CI/18-L)	7.5 - 8.5
Viscosidad Brookfield (S/ITE CI/23-L)	22000 - 34000 cP (A/6/10)
Limpieza herramientas	Con agua

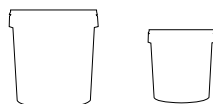
RENDIMIENTO (S/ITE CI/62-L)	
gramos de imprimación aplicados por m <sup>2</sup> en condiciones normales de aplicación	250 - 350

TIEMPO DE SECADO (S/ITE CI/52-L)		
SOPORTE	TIPO DE SECADO	TIEMPO
Escayola	Tacto	15 - 25 min.
Escayola	Profundidad	25 - 35 min.

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE - CATEGORÍA g1	
LÍMITE COV	CONTENIDO COV
50 g/l (2007) - 30 g/l (2010)	3,65 g/l máximo

## EMBALAJE

FORMATO	15 l	4 l
UD. /CAJA	-	4
PALETS	33 BOTES	34 CAJAS



## INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de la línea **CONCRETE** está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35° C.
- Tiempo de almacenamiento recomendado: 12 meses a partir de su fecha de fabricación.

## PRIMEROS AUXILIOS-MEDIDAS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- **INHALACIÓN:** aunque no presenta ningún riesgo específico, se recomienda, para uso prolongado el uso de mascarillas de filtro.
- **CONTACTO CON LA PIEL:** lavar con agua y jabón o un limpiador de piel adecuado. Las cremas protectoras pueden ayudar a proteger las zonas de la piel expuestas.
- **CONTACTO CON LOS OJOS:** en caso de llevar lentes de contacto, quitarlas. Lavar abundantemente los ojos con agua limpia y fresca durante por lo menos, 10 minutos, tirando hacia arriba de los párpados y buscar asistencia médica. Usar gafas protectoras.
- **INGESTIÓN:** si accidentalmente se ha ingerido, buscar atención médica inmediatamente y permanecer en reposo sin nunca provocar el vómito.

## GAMA CONCRETE

## IMPRIMACIONES Y PUENTES ADHERENTES

## OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica, han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura y humedad ambiental).
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- Aconsejamos leer detenidamente el apartado **PREPARACIÓN DEL SOPORTE**.
- Emplear el producto dentro de su tiempo de almacenamiento. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- El departamento técnico de **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán acompañados de un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

**BAIXENS ESPAÑA**  
POL.IND.MONCARRA, S/N  
46230 ALGINET (VALENCIA)  
T.: 961.750.834 F.: 961.752.471  
www.baixens.com

**BAIXENS FRANCE**  
14, RUE DU PONT, NEUF  
75001 PARIS (FRANCE)  
T.: 0.800.90.14.37 F.: 0.800.90.20.52  
www.baixens.com

**BAIXENS PORTUGAL**  
AVENIDA DA OLIVENÇA,5  
2450109 NAZARE (PORTUGAL)  
T.: 262.56.04.82 F.: 262.56.04.83  
www.baixens.com

**BAIXENS ITALIA / BULOVA**  
VIA PIETRO NENNI,36  
46019 CICOGNARA-MANTOVA (ITALIA)  
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831  
www.baixens.com  
www.bulova-pennelli.com

