

## MORTEROS Y CEMENTOS COLA COLBAIX

## MATERIALES DE REJUNTADO

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Material de rejuntado. Especial para juntas de unión de 0 a 20 mm.

## SOPORTES

- AZULEJOS Y PAVIMENTOS INDEPENDIENTEMENTE DEL GRADO DE ABSORCIÓN

## PROPIEDADES Y USOS

- PRODUCTO IMPERMEABLE
- EMPLEADO EN JUNTAS DE UNIÓN DE 0 A 20 MM

## APLICACIÓN EN OBRA

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, consistente, exento de humedad y libre de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, polvo, grasa o cualquier tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto al soporte. Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento con **RX-524 CLEAN MUSG**. Si el soporte presenta trazas de salitre, procederemos a su eliminación con **RX-523 CLEAN SAL**.

Los fondos de naturaleza pulverulenta deben ser consolidados con un fijador (línea **FIJAPREN**), puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. Del mismo modo, los fondos viejos integrados por yesos muertos o por partes mal adheridas, deben ser saneados: **queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento**. Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente, aplicando posteriormente un fijador (línea **FIJAPREN**) para eliminar trazas de polvo. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, cemento, yeso vivo o por cualquier otro material, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

Si observamos la presencia de fisuras, deberemos sanearlas, es decir, abrirlas y fijar el interior de las mismas con un fijador (línea **FIJAPREN**), dejar secar al menos 4 horas y a continuación rellenarlas hasta enrasarlas.



PRODUCTO EN POLVO

INTERIOR/EXTERIOR

 CLASIFICACIÓN  
SEGÚN NORMA UNE 13888
CG<sub>2</sub>ArW

## MORTEROS Y CEMENTOS COLA COLBAIX

## MATERIALES DE REJUNTADO

## APLICACIÓN EN OBRA

## MODO DE EMPLEO

1. Mézclase con agua a razón de un 40% hasta lograr una pasta espesa y homogénea. Por cada saco de 5 Kg añadir 2 litros de agua. Si el amasado es mecánico, emplear una velocidad lenta para evitar la oclusión de aire en la masa. Después del amasado, dejar reposar unos 5 minutos.
2. La aplicación se efectúa con llana de caucho o espátula, extendiendo el producto y haciendo una ligera presión sobre la junta.
3. Cuando el producto haya secado superficialmente, eliminar el sobrante con la misma llana, evitando el contacto con el material de rejuntado aplicado. Es aconsejable aplicar el material por tramos para facilitar la operación de limpieza.
4. Cuando el material haya secado en profundidad, se puede efectuar una limpieza con agua para eliminar el producto sobrante.



■ Amasado del producto



■ Aplicación del producto



■ Limpieza del sobrante con la llana



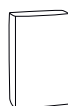
■ Aspecto tras limpieza total con agua

## INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de la línea COLBAIX está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable. Irritante.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos. Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.

## EMBALAJE



FORMATO	15 KG.	5 KG.
UD./CAJA	—	4
PALETS	66 SACOS	35 CAJAS

## MORTEROS Y CEMENTOS COLA COLBAIX

## MATERIALES DE REJUNTADO

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vida útil a partir del momento de mezcla	2H - 2H:30'
Fraguado Vicat (S/EN 196-3)	Inicio: 4H - 4H:45' Final: 7 - 8H
Resistencia a la flexión (S/UNE-EN 12808-3)	7.3 N/mm <sup>3</sup>
Resistencia a la compresión (S/UNE-EN 12808-3)	15.6 N/mm <sup>3</sup>
Resistencia a la flexión tras ciclos de hielo-deshielo (S/UNE-EN 12808-3)	6.0 N/mm <sup>3</sup>
Resistencia a la compresión tras ciclos hielo - deshielo (S/UNE-EN 12808-3)	15.1 N/mm <sup>3</sup>
Absorción de agua (S/UNE-EN 12808-5)	30 min: 0.3 g 240 min: 0.5 g
Retracción (S/UNE-En 12808-4)	0.84 mm/m
Resistencia a la abrasión (S/UNE-EN 12808-2)	643 mm <sup>3</sup>
Comportamiento al fuego	A2 - s1 - d0 - Combustible
Tiempo de almacenamiento recomendado	12 meses
Limpieza herramientas	Con agua

DENSIDAD (S/ITE CI/53-L)					
POLVO (g/ml)		PASTA (g/ml)			
0.96		1.63			
TIEMPO DE SECADO(S/ITE CI/52-L)					
SOPORTE	ESPESOR MEDIO	TIEMPO			
Superficie	Capa de 2 mm	20 - 30 min			
Profundidad	Capa de 2 mm	24 H Aprox.			
RENDIMIENTO (S/ITE CI/62-L) PARA APLICACIÓN EN ESPESOR DE 7 mm					
DIMENSIONES DE LA BALDOSA	ANCHO DE JUNTA: 1 mm		ANCHO DE JUNTA: 20 mm		
	POLVO	PASTA	POLVO	PASTA	
	20x20 cm	0.07 - 0.09	0.10 - 0.17	1.40 - 1.60	2.00 - 2.30
	30x30 cm	0.05 - 0.07	0.08 - 0.09	1.10 - 1.30	1.60 - 1.80
40x40 cm	0.04 - 0.05	0.06 - 0.07	0.80 - 1.00	1.20 - 1.40	

## CONSEJOS PARA PREVENIR PATOLOGÍAS

- **CUARTEOS Y/O AGRIETAMIENTOS:** No aplicar a temperaturas elevadas y/o días de viento.
- **MERMAS EN EL MATERIAL DE REJUNTADO:** No usar exceso de agua en la operación de limpieza. No emplear una esponja o llana blanda en la operación de rejuntado.
- **JUNTAS CON CRÁTERES:** Evitar el amasado mecánico a elevadas viscosidades para prevenir la oclusión de aire en el seno de la masa. No usar exceso de agua en la operación de limpieza.
- **JUNTAS BLANDAS O PULVERULENTAS:** Evitar condiciones climáticas extremas. Aplicar sobre soportes exentos de polvo y suciedad.
- **JUNTAS CON RUGOSIDADES:** No repasar con esponja o paño húmedo.

## JUNTADUR CALIDAD UNIVERSAL

## MORTEROS Y CEMENTOS COLA COLBAIX

## MATERIALES DE REJUNTADO

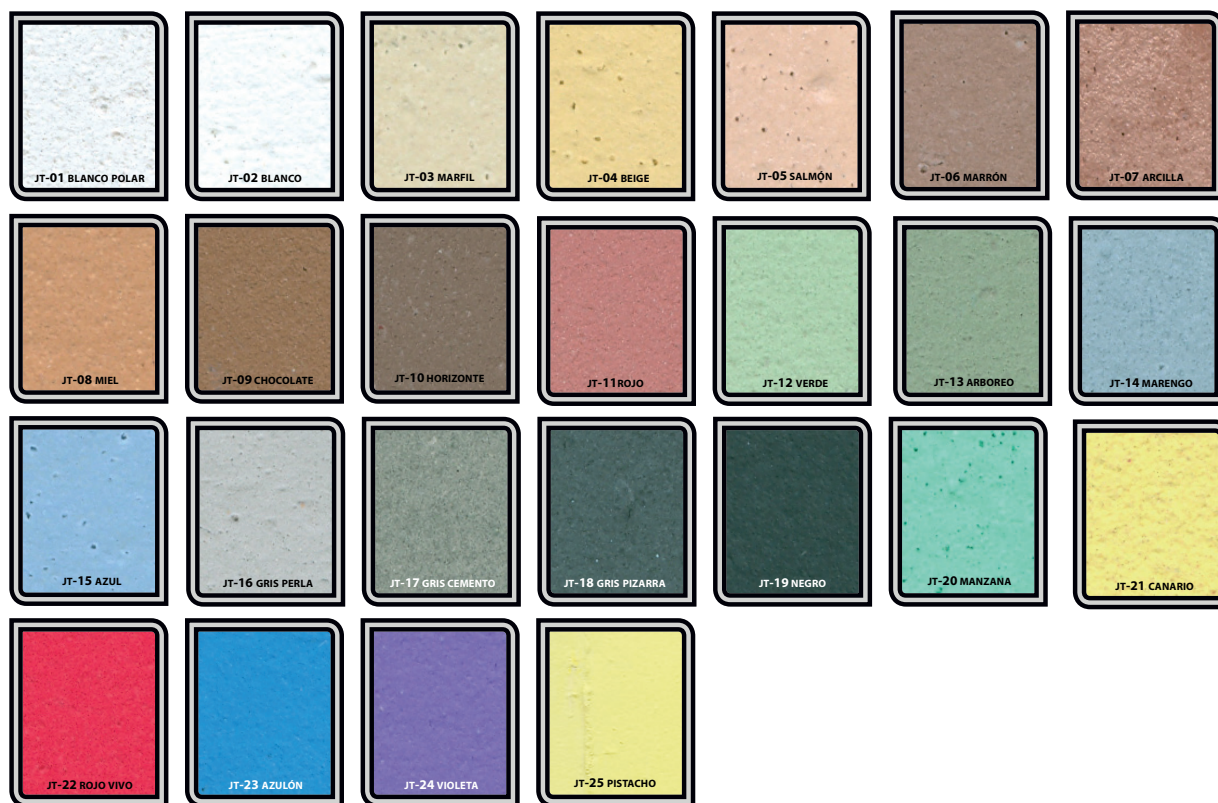
## PRIMEROS AUXILIOS-MEDIDAS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- **INHALACIÓN:** Irrita las vías respiratorias. Se recomienda el empleo de mascarillas de filtro.
- **CONTACTO CON LA PIEL:** lavar con agua y jabón o un limpiador de piel adecuado. Las cremas protectoras pueden ayudar a proteger las zonas de la piel expuestas.
- **CONTACTO CON LOS OJOS:** Irrita los ojos. En caso de llevar lentes de contacto, quitarlas. Lavar abundantemente los ojos con agua limpia y fresca durante por lo menos, 10 minutos, tirando hacia arriba de los párpados y buscar asistencia médica. Usar gafas protectoras.
- **INGESTIÓN:** si accidentalmente se ha ingerido, buscar atención médica inmediatamente y permanecer en reposo. Nunca provocar el vómito.

## OBSERVACIONES

- Todos los ensayos se realizan en Laboratorio, bajo Normas o ITEs, sobre soportes normalizados y por tanto, los valores obtenidos no pertenecen a condiciones particulares de puesta en obra.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.
- Recomendamos el amasado mecánico, para obtener un mejor desarrollo del color elegido.

## CARTA DE COLORES



**BAIXENS ESPAÑA**  
POL.IND.MONCARRA, S/N  
46230 ALGINET (VALENCIA)  
T.: 961.750.834 F.: 961.752.471  
[www.baixens.com](http://www.baixens.com)

**BAIXENS FRANCE**  
14, RUE DU PONT, NEUF  
75001 PARIS (FRANCE)  
T.: 0.800.90.14.37 F.: 0.800.90.20.52  
[www.baixens.com](http://www.baixens.com)

**BAIXENS PORTUGAL**  
AVENIDA DA OLIVENÇA,5  
2450109 NAZARE (PORTUGAL)  
T.: 262.56.04.82 F.: 262.56.04.83  
[www.baixens.com](http://www.baixens.com)

**BAIXENS ITALIA / BULOVA**  
VIA PIETRO NENNI,36  
46019 CICOGNARA-MANTOVA (ITALIA)  
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831  
[www.baixens.com](http://www.baixens.com)  
[www.bulova-pennelli.com](http://www.bulova-pennelli.com)

