

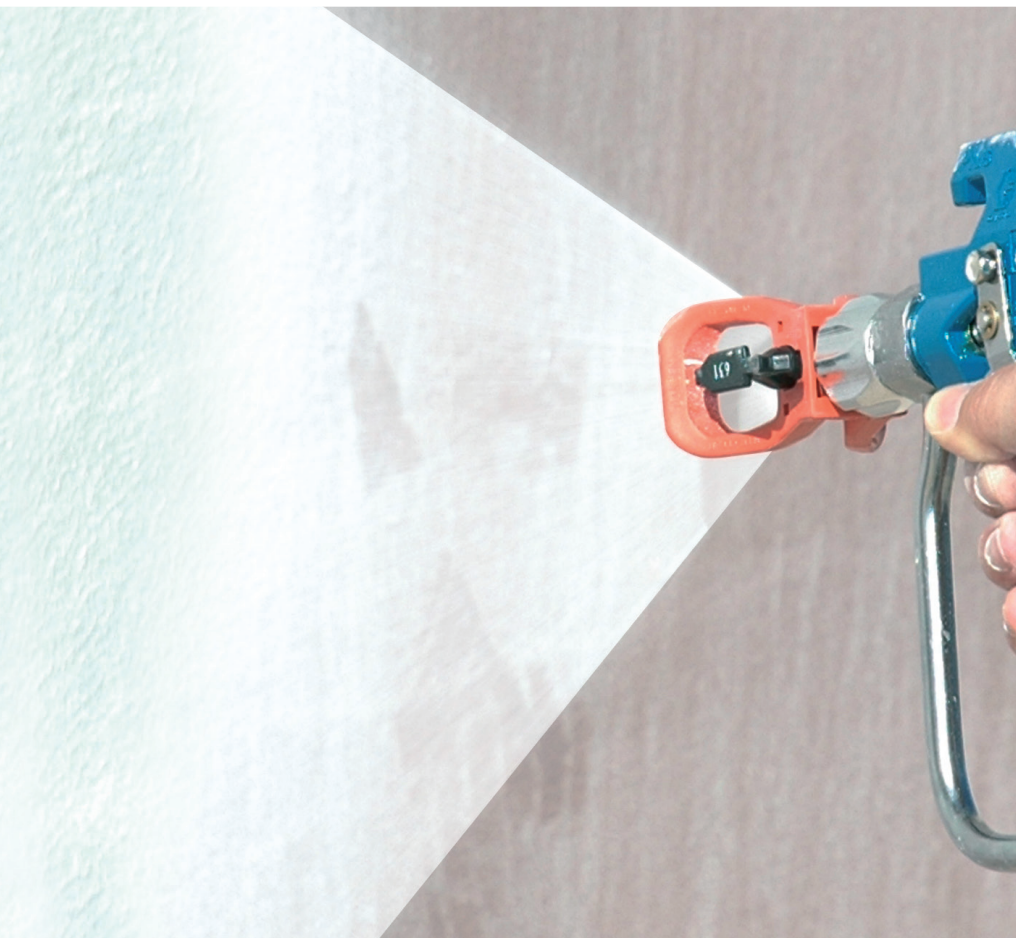
# RX-606

## RUALAIX PROYECTABLE 3 EN 1



### MASILLAS Y ENLUCIDOS RUALAIX

#### IMPRIMACIÓN – ENLUCIDO – PINTURA



Aplicación en airless sobre fondo placas de cartón-yeso convencional.

02



PASTA - LISTO AL USO

USO INTERIOR

ESPESOR MÁXIMO POR CAPA  
1 mm

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación-enlucido-pintura airless. Producto híbrido y pelicular, destinado al acabado de placas de cartón-yeso o yesos nuevos. Listo al uso, en fase acuosa y de aspecto mate después de seco. Uso interior sobre soportes previamente revisados y preparados (muros y techos). Producto no lavable.

### SOportes

- YESO
- ESCAYOLA
- PLACAS DE CARTÓN-YESO CONVENCIONALES
- CUALQUIER TIPO DE FONDO ABSORBENTE

### PROPIEDADES Y USOS

- SIN FRAGUADO
- APTO PARA SOPORTES ABSORBENTES
- GRAN FACILIDAD DE APLICACIÓN EN AIRLESS
- EXCELENTE PODER DE CUBRICIÓN
- EXCELENTE LIJADO Y NIVELACIÓN
- EXCELENTE TENDIDO EN CONDICIONES NORMALES DE SECADO
- POSIBILIDAD DE COLOREAR MEDIANTE COLORANTES EN FASE ACUOSA
- FUNCIÓN DE “IMPRIMACIÓN” PARA APLICACIÓN SOBRE FONDOS USUALES ABSORBENTES SIN TENER QUE PROCEDER PREVIAMENTE A LA APLICACIÓN DE UNA IMPRIMACIÓN.
- FUNCIÓN DE “ENLUCIDO” PARA APLICACIÓN CON MÁQUINA AIRLESS EN UN ESPESOR MÁXIMO DE 1 MM SIN DESCUELQUES
- FUNCIÓN “PINTURA” PARA, UNA VEZ SECO, OBTENER UN ASPECTO BLANCO, MATE, UNIFORME Y NIVELADO

## MASILLAS Y ENLUCIDOS RUALAIX

## IMPRIMACIÓN – ENLUCIDO – PINTURA

## APLICACIÓN EN OBRA

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, consistente, exento de humedad y libre de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, polvo, grasa o cualquier tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto al soporte. Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento con **RX-524 CLEAN MUSG**. Si el soporte presenta trazas de salitre, procederemos a su eliminación con **RX-523 CLEAN SAL**.

Los fondos de naturaleza pulverulenta deben ser consolidados con un fijador (línea **FIJAPREN**), puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. Del mismo modo, los fondos viejos integrados por yesos muertos o por partes mal adheridas, deben ser saneados: **queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento**. Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente, aplicando posteriormente un fijador (línea **FIJAPREN**) para eliminar trazas de polvo. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, cemento, yeso vivo o por cualquier otro material, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

Si observamos la presencia de fisuras, deberemos sanearlas, es decir, abrirlas y fijar el interior de las mismas con un fijador (línea **FIJAPREN**), dejar secar al menos 4 horas y a continuación rellenarlas hasta enrasarlas.

## MODO DE EMPLEO

1. Imprimación-enlucido-pintura listo al uso. Agitar el producto previamente a su aplicación. No diluir.
2. Aplicar el producto a una distancia de 50 cm del soporte, en mano cruzada, regular y uniforme, utilizando una máquina airless de pistón tipo **GRACO 795, 1095, MARK V** o equivalente (caudal mínimo 3 l/min), para una pulverización del producto a 190-200 bares, con una boquilla de paso 5.19, previo uso de un filtro de 60 mallas. Aplicación igualmente posible con **GRACO FINISH PRO (BOQUILLA 5.17)** con o sin aire. Depositar un espesor máximo de 1 mm, y dejar secar el producto de forma natural.
3. Si es necesario, y después de su secado completo, **RX-606** puede ser lijado con una lija de grano 220, recubierto con imprimaciones usuales o pinturas de acabado (satinadas, tintadas o lavables).
4. **ATENCIÓN:** sobre ciertos tipos de cartón-yeso tratados con acabados especiales (normalmente coloreados para su distinción), **RX-606** deberá recubrirse, después de su secado completo, por una pintura de acabado, para opacificar totalmente el fondo, de esta forma evitaremos el efecto pantalla ("damier") debido a la falta de uniformidad que provocan las diferencias de absorción.
5. Si aceleramos el secado del producto de forma artificial (corrientes de aire caliente o frío, exposición directa al sol, etc.) obtendremos un acabado de piel de naranja, que podrá ser eliminado con un simple lijado mediante un abrasivo de grano 220.



■ Soporte pulverulento.



■ Imprimación del soporte con FIJAPREN AL DISOLVENTE



■ Fondo viejo mal adherido



■ Fisuras superiores a 2 mm tratadas con masilla elástica

## MASILLAS Y ENLUCIDOS RUALAIX

## IMPRIMACIÓN – ENLUCIDO – PINTURA

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Densidad (S/ITE CI/53-L)	1.69 (pasta g/ml)
Viscosidad (S/ITE CI/18-L)	12000 – 20000 cP (A/4/10)
Comportamiento al fuego	A2 – s1 – d0 Combustible
Granulometría	200 µm - Media
pH (S/ITE CI/18-L)	10 – 11
Dureza shore C (S/ITE CI/22-L)	90
Tiempo de almacenamiento recomendado	12 meses
Limpieza herramientas	Con agua

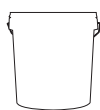
RENDIMIENTO (S/ITE CI/62-L)	
kilogramos de pasta aplicados por m <sup>2</sup> en 1 mm de espesor	1.50 – 2.00

TIEMPO DE SECADO EN PROFUNDIDAD (S/ITE CI/52-L)		
SOPORTE	ESPESOR MEDIO	TIEMPO
Escayola	Capa de 2 mm	5-6 H
Hormigón	Capa de 2 mm	2-3 H

ADHERENCIA c/instrumento de medida de fuerza AE-5KN-B	
SOBRE PINTURA TRADICIONAL	SOBRE CEMENTO
Superior a 0.9 MPa	Superior a 0.8 MPa

INFORMACIÓN SOBRE LA DIRECTIVA 2004/42/CE – CATEGORÍA i1	
LÍMITE COV	CONTENIDO COV
140 g/l (2007) – 140 g/l (2010)	2.38 g/l máximo

## EMBALAJE



FORMATO	25 KG.
UD./CAJA	-
PALETS	33 BOTES

## INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de la línea **RUALAIX** está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Almacenar los envases entre 5° C y 35° C.



## MASILLAS Y ENLUCIDOS RUALAIX

## IMPRIMACIÓN – ENLUCIDO – PINTURA

## PRIMEROS AUXILIOS–MEDIDAS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- **INHALACIÓN:** aunque no presenta ningún riesgo específico, se recomienda, para uso prolongado el uso de mascarillas de filtro.
- **CONTACTO CON LA PIEL:** lavar con agua y jabón o un limpiador de piel adecuado. Las cremas protectoras pueden ayudar a proteger las zonas de la piel expuestas.
- **CONTACTO CON LOS OJOS:** en caso de llevar lentes de contacto, quitarlas. Lavar abundantemente los ojos con agua limpia y fresca durante por lo menos, 10 minutos, tirando hacia arriba de los párpados y buscar asistencia médica. Usar gafas protectoras.
- **INGESTIÓN:** si accidentalmente se ha ingerido, buscar atención médica inmediatamente y permanecer en reposo. Nunca provocar el vómito.

## OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica, han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, temperatura y humedad ambiental).
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- Para que el producto adquiera sus máximas prestaciones de extensibilidad, no aplicar en lugares muy ventilados o en días de excesivo calor.
- Advertimos que si el producto se rebaja con agua, merma en dureza, cohesión y adherencia, prolongándose sobremanera su tiempo de secado.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- Aconsejamos leer detenidamente el apartado **PREPARACIÓN DEL SOPORTE**.
- Emplear el producto dentro de su tiempo de almacenamiento. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- No aplicar sobre superficies no absorbentes.
- No sobrepasar el espesor máximo recomendado para evitar problemas de cuarteos generalizados.
- Sobrepasar el espesor recomendado, puede originar desprendimientos debidos al sobrepeso del material.
- Los espesores máximos de referencia son orientativos y dependen de factores como la absorción del soporte, la temperatura y la humedad ambiental.
- No es recomendable la aplicación del producto sobre pinturas viejas que puedan desprenderse con la aplicación del enlucido.
- Aislar previamente las marcas de tinta.
- Admite acabados con pinturas tradicionales al agua. Ante la duda, aconsejamos la realización de un test sobre el enlucido, previo al pintado.
- Producto híbrido 3 en 1: Imprimación-enlucido-pintura.
- No es recomendable el empleo de RX-606 para cualquiera de las funciones de forma separada: “3 en 1” ha sido concebido para realizar y desarrollar tres funciones únicamente de manera conjunta, global e indisociable.
- El departamento técnico de **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán acompañados de un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

## BAIXENS ESPAÑA

POL.IND.MONCARRA, S/N  
46230 ALGINET (VALENCIA)  
T.: 961.750.834 F.: 961.752.471  
www.baixens.com

## BAIXENS FRANCE

14, RUE DU PONT, NEUF  
75001 PARIS (FRANCE)  
T.: 0.800.90.14.37 F.: 0.800.90.20.52  
www.baixens.com

## BAIXENS PORTUGAL

AVENIDA DA OLIVENÇA,5  
2450109 NAZARE (PORTUGAL)  
T.: 262.56.04.82 F.: 262.56.04.83  
www.baixens.com

## BAIXENS ITALIA / BULOVA

VIA PIETRO NENNI,36  
46019 CICOGNARA-MANTOVA (ITALIA)  
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831  
www.baixens.com  
www.bulova-pennelli.com