

MASILLAS Y ENLUCIDOS UNIJUNTA

PRODUCTOS PARA JUNTAS DE PLACAS DE CARTÓN-YESO



Aplicación con espátula ancha (20 – 22 cm) sobre juntas de placas de cartón-yeso.

01



PRODUCTO EN POLVO

USO INTERIOR

ESPESOR MÁXIMO POR CAPA
3 mm

CLASIFICACIÓN
SEGÚN NORMA UNE 13963: 2006

3B LENTO
Nivel de Calidad 4 (Q4)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Masilla en polvo de fraguado lento, especialmente indicada para rellenar juntas entre placas de cartón-yeso.

SOPORTES

■ PLACAS DE CARTÓN-YESO.

PROPIEDADES Y USOS

- ACABADOS DE GRAN FINURA Y CALIDAD
- EXCELENTE TRABAJABILIDAD
- FÁCIL DE LIJAR Y ALISAR
- EXCELENTE ADHERENCIA
- SECADO RÁPIDO EN CAPA FINA

- INDICADA PARA EL RELLENO DE JUNTAS ENTRE PLACAS DE CARTÓN-YESO.
- REPARACIÓN DE PEQUEÑOS DEFECTOS TALES COMO RAYAS, GOLPES Y ARAÑAZOS SOBRE PLACAS DE CARTÓN-YESO.

MASILLAS Y ENLUCIDOS UNIJUNTA

PRODUCTOS PARA JUNTAS DE PLACAS DE CARTÓN-YESO

APLICACIÓN EN OBRA

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte debe estar sano, limpio, consistente, exento de humedad y libre de toda traza de salitre, hongos, microorganismos, polvo, grasa o cualquier tipo de materia que pueda dificultar la buena adherencia del producto al soporte. Cuando los soportes presenten trazas de hongos, algas u otro tipo de microorganismos procederemos al tratamiento con **RX-524 CLEAN MUSG**. Si el soporte presenta trazas de salitre, procederemos a su eliminación con **RX-523 CLEAN SAL**.

Los fondos de naturaleza pulverulenta deben ser consolidados con un fijador (línea **FIJAPREN**), puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. Del mismo modo, los fondos viejos integrados por yesos muertos o por partes mal adheridas, deben ser saneados: **queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento**. Si los soportes presentan oquedades, deben ser rascados y eliminados hasta llegar al fondo consistente, aplicando posteriormente un fijador (línea **FIJAPREN**) para eliminar trazas de polvo. El soporte consistente es aquel conformado habitualmente por ladrillo, cemento, yeso vivo o por cualquier otro material, siempre que pueda soportar el peso y tensión de las capas posteriores aplicadas, sin disgregarse o sufrir alteración en su estructura.

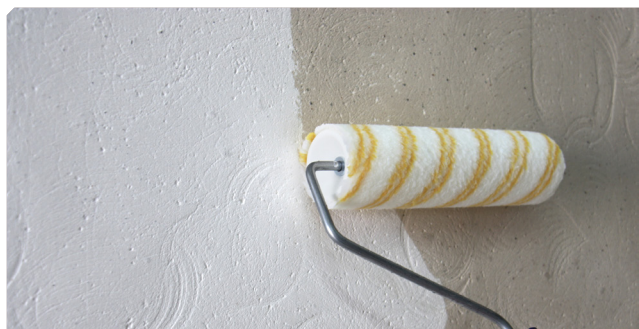
Si observamos la presencia de fisuras, deberemos sanearlas, es decir, abrirlas y fijar el interior de las mismas con un fijador (línea **FIJAPREN**), dejar secar al menos 4 horas y a continuación rellenarlas hasta enrasarlas.

MODO DE EMPLEO

1. Amasar con agua a razón de un 45-48%. Por cada saco de 15 Kg. se deben emplear para su amasado 6.75 a 7.2 litros de agua.
2. El amasado debe realizarse de forma manual o mecánica empleando una mezcladora eléctrica. Dejar reposar la pasta unos minutos y a continuación aplicar.
3. Aplicar a llana o espátula hasta cubrir las juntas de unión entre las placas.
4. A continuación incrustar la cinta sobre la junta presionando con el instrumento de trabajo.
5. Presionar la cinta con la mano para que quede más adherida.
6. Dejar secar y aplicar de nuevo **RX-802 RUALAIX UNIJUNTA 12H** sobrepasando 4-5 cm los bordes de la cinta.
7. Lijar la superficie.
8. Pintar.



■ Soporte pulverulento.



■ Imprimación del soporte con FIJAPREN AL DISOLVENTE



■ Fondo viejo mal adherido



■ Oquedades sobre soporte fatigado

MASILLAS Y ENLUCIDOS UNIJUNTA

PRODUCTOS PARA JUNTAS DE PLACAS DE CARTÓN-YESO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vida útil (S/ITE CI/51-L)	12H Aprox.
Comportamiento al fuego	A1 – No Combustible
Granulometría	300 µm - Media
Resistencia a la flexión (S/UNE-EN 13963)	94 N
pH (S/ITE CI/18-L)	6.0 – 7.0
Dureza shore C (S/ITE CI/22-L)	77
Limpieza herramientas	Con agua

RENDIMIENTO (S/ITE CI/62-L)

gramos de polvo aplicados por m lineal de junta	200 – 250
---	-----------

TIEMPO DE SECADO EN PROFUNDIDAD (S/ITE CI/52-L)

SOPORTE	ESPESOR MEDIO	TIEMPO
Escayola	Capa fina	50' - 1H:10'
Escayola	Capa de 3 mm	8 H Aprox.

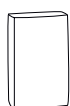
DENSIDAD (S/ITE CI/53-L)

POLVO (g/ml)	PASTA (g/ml)
1.03	1.57

ADHERENCIA (S/ANEXO 2 NF P 74202-1 DTU 59.2)

SOBRE ESCAYOLA
Superior a 0.3 MPa

EMBALAJE



FORMATO	15 KG.	5 KG.
UD./CAJA	–	4
PALETS	66 SACOS	35 CAJAS

INFORMACIÓN DE INTERÉS

El proceso de fabricación de la línea RUALAIX está controlado por lotes, lo cual permite una trazabilidad frente a cualquier incidencia. El sistema de calidad empleado incluye el diseño propio de cada artículo y los controles en la elaboración del mismo, tanto de las materias primas empleadas, afianzando la uniformidad de la fabricación, como del producto final obtenido. El empleo de ecotecnologías en los procesos de fabricación de nuestras instalaciones, permiten la realización de un trabajo de manera eficiente, sin perjuicio del entorno que nos rodea.

- Producto no inflamable.
- Evitar que el producto entre en contacto con la piel y los ojos.
- En la zona de aplicación, debe estar prohibido fumar, comer y beber.
- Cumplir con la legislación sobre seguridad e higiene en el trabajo.
- Mantener el producto en lugar seco, en envases originales debidamente cerrados.
- Los materiales de fraguado rápido permanecen inalterables durante 12 meses desde su fecha de fabricación.

MASILLAS Y ENLUCIDOS UNIJUNTA

PRODUCTOS PARA JUNTAS DE PLACAS DE CARTÓN-YESO

PRIMEROS AUXILIOS-MEDIDAS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- **INHALACIÓN:** aunque no presenta ningún riesgo específico, se recomienda, para uso prolongado el uso de mascarillas de filtro.
- **CONTACTO CON LA PIEL:** lavar con agua y jabón o un limpiador de piel adecuado. Las cremas protectoras pueden ayudar a proteger las zonas de la piel expuestas.
- **CONTACTO CON LOS OJOS:** en caso de llevar lentes de contacto, quitarlas. Lavar abundantemente los ojos con agua limpia y fresca durante por lo menos, 10 minutos, tirando hacia arriba de los párpados y buscar asistencia médica. Usar gafas protectoras.
- **INGESTIÓN:** si accidentalmente se ha ingerido, buscar atención médica inmediatamente y permanecer en reposo. Nunca provocar el vómito.

OBSERVACIONES

- Para un adecuado uso y correcta aplicación del producto, es imprescindible la lectura previa de su ficha técnica.
- Los datos que se facilitan en esta ficha técnica, han sido obtenidos en condiciones normales de laboratorio y sobre soportes normalizados, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra (absorción del soporte, espesor aplicado, agua de amasado, temperatura y humedad ambiental).
- Las condiciones de trabajo de los usuarios, están fuera de nuestro control.
- El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican. Se recomienda seguir estrictamente las recomendaciones de empleo.
- Es fundamental el reconocimiento previo a cada aplicación, del estado de los fondos.
- Aconsejamos leer detenidamente el apartado **PREPARACIÓN DEL SOPORTE**.
- Emplear el producto dentro de su tiempo de almacenamiento. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.
- Recomendamos no sobrepasar el espesor máximo recomendado. Sobrepasar éste espesor recomendado puede originar problemas de cuarteos generalizados.
- No mezclar con ningún material, pues no conservará sus características técnicas.
- No aplicar sobre fondos no absorbentes.
- Los espesores máximos de referencia son orientativos y dependen de la absorción del soporte, temperatura y humedad ambiental.
- Admite acabados con pintura tradicional al agua. No emplear epoxi, poliuretanos o cualquier otra pintura base disolvente, que pueda remover el enlucido. Ante la duda aconsejamos la realización de un test sobre el enlucido, previo al pintado.
- El departamento técnico de **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa que los diseños de las novedades de reciente lanzamiento, se consideran en fase experimental hasta conformar un histórico anual. A partir de entonces, el producto de reciente diseño se considera totalmente consolidado en el mercado. Mientras tanto **BAIXENS** se reserva el derecho de adaptar sus especificaciones variables o rangos de trabajo, según criterios técnicos. Los datos sujetos a modificación, irán acompañados de un asterisco superior para su fácil identificación, pudiendo ser productos de reciente creación y/o en fase experimental o mejoras en nuestras diferentes gamas por necesidades y/o exigencias del mercado.
- Tenemos a su disposición un equipo técnico-comercial que le asesorará ante cualquier duda o consulta.

BAIXENS ESPAÑA
POL.IND.MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834 F.: 961.752.471
www.baixens.com

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT, NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37 F.: 0.800.90.20.52
www.baixens.com

BAIXENS PORTUGAL
AVENIDA DA OLIVENÇA,5
2450109 NAZARE (PORTUGAL)
T.: 262.56.04.82 F.: 262.56.04.83
www.baixens.com

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI,36
46019 CICOGNARA-MANTOVA (ITALIA)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.baixens.com
www.bulova-pennelli.com

